

**АДМИНИСТРАЦИЯ**

**КАЛАЧЕВСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА**

**ВОЛГОГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ**

**П О С Т А Н О В Л Е Н И Е**

от «30 » августа 2019 г. № 808

[**О внесении изменений в постановлениеадминистрации Калачевского муниципального района от 20.06.2019г. № 558« Об организации питания обучающихся (1-11 классы) в муниципальных общеобразовательных организациях Калачевского муниципального района Волгоградской области**](http://mobileonline.garant.ru/document?id=48426880&sub=0)**»**

В соответствии с решением Калачевской районной Думы от 17.12.2018г. № 460 «О бюджете Калачевского муниципального района на 2019 год и на плановый период 2020 и 2021 годов» и Уставом Калачевского муниципального района, администрация Калачевского муниципального района Волгоградской области

**п о с т а н о в л я е т:**

1. Внести  [в постановление администрации Калачевского муниципального района от 20.06.2019г. № 558 « Об организации питания обучающихся (1-11 классы) в муниципальных общеобразовательных организациях Калачевского муниципального района Волгоградской области](http://mobileonline.garant.ru/document?id=48426880&sub=0)» (далее-Постановление) следующие изменения:

1.1. в подпункте 2.4 пункта 2 приложения № 1 «Порядок организации питания обучающихся (1-11 классы) в муниципальных общеобразовательных организациях Калачевского муниципального района Волгоградской области» к Постановлению слова «5 рублей» заменить словами «10 рублей».

2. Настоящее постановление подлежит официальному опубликованию.

3. Контроль исполнения настоящего постановления возложить на заместителя Главы Калачевского муниципального района С.Г.Подсеваткина.

**Глава Калачевского**

**муниципального района П.Н.Харитоненко**